

LTTS s.r.l.

via Pisacane 46 - 20025 Legnano MI

Tecnocity Altomilanese Legnano

tel 0331543222 - fax 0331486660

www.ltts.it - www.ltts.info - e-mail ask@ltts.info

SEMINARIO SULLE MISURE A BASSA TEMPERATURA

LABORATORIO DI TARATURA STRUMENTI

Centro SIT n. 60 per la temperatura da -80°C a 1100°C

- *TEMPERATURA (PER TARATURE NON ACCREDITATE)*
- *UMIDITÀ RELATIVA*
- *PRESSIONE*
- *STRUMENTI DIMENSIONALI*
- *CHIAVI DINAMOMETRICHE*
- *GRANDEZZE ELETTRICHE*
- *MISURE DI STABILITÀ ED UNIFORMITÀ DI TERMOSTATI E FORNI*
- *MACCHINE DI SALDATURA*
- *TARATURE PRESSO IL CLIENTE*

ASSISTENZA TECNICA E GESTIONALE, FORMAZIONE E QUALIFICAZIONE NELLE AREE

- *SISTEMI QUALITÀ, GESTIONE AMBIENTALE E SICUREZZA*
- *LABORATORI DI TARATURA E PROVA*
- *PROVE MECCANICHE E NON DISTRUTTIVE*
- *METALLURGIA, METALLOGRAFIA, SALDATURA*
- *CERTIFICAZIONE DI PRODOTTO*
- *TRATTAMENTI TERMICI DEI METALLI*

FORNITURA DI STRUMENTI E SENSORI

SETTORI INTERESSATI

- *INDUSTRIE MECCANICHE:*

- ◇ *PROVA DI RESILIENZA*

- ◇ *CALETTAMENTO*

- ◇ *CONSERVAZIONE LEGHE CON INVECCHIAMENTO A TEMP. AMB.*

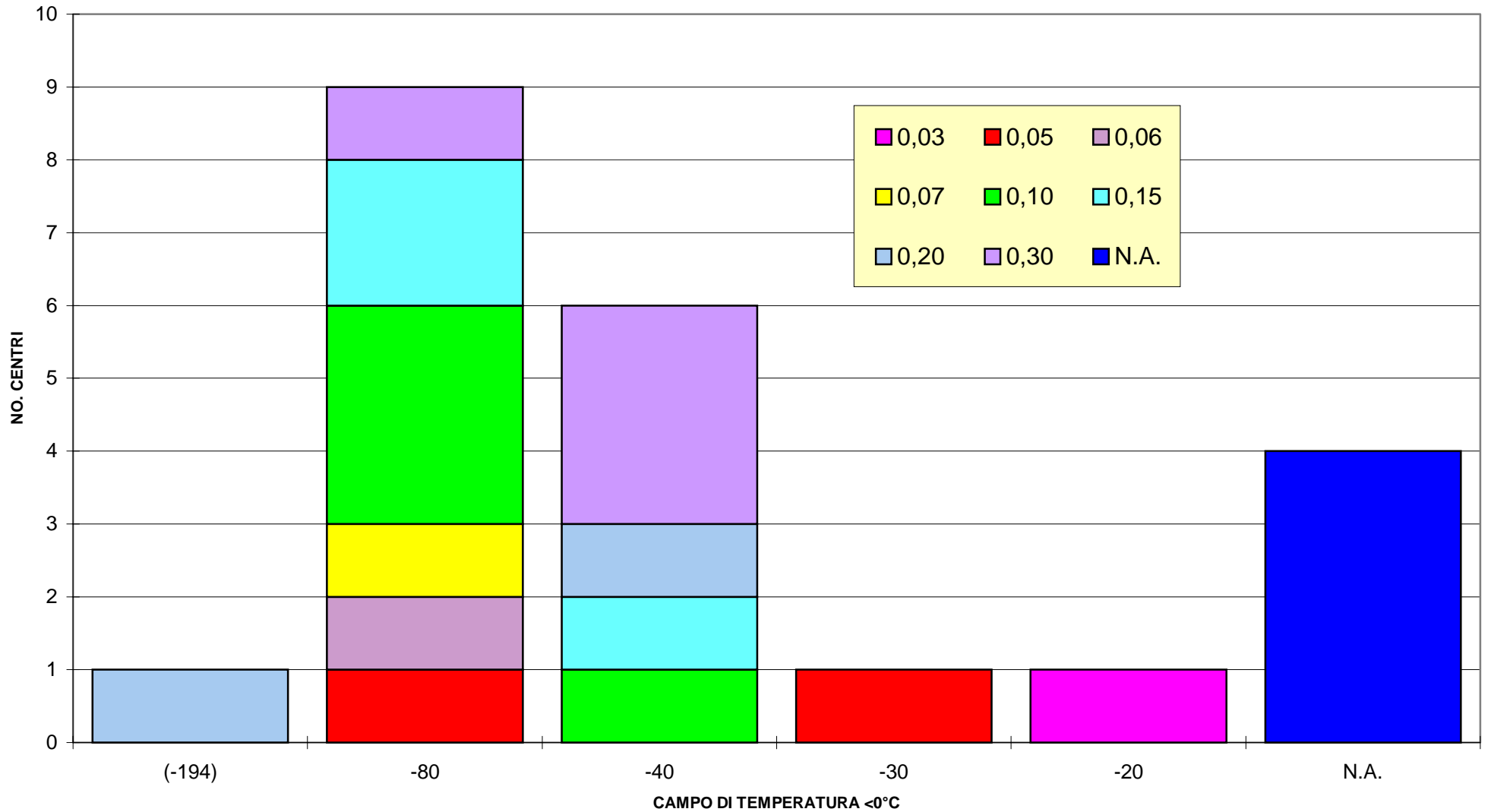
- *IND. ALIMENTARI*

- *IND. FARMACEUTICHE*

- *IND. CHIMICHE*

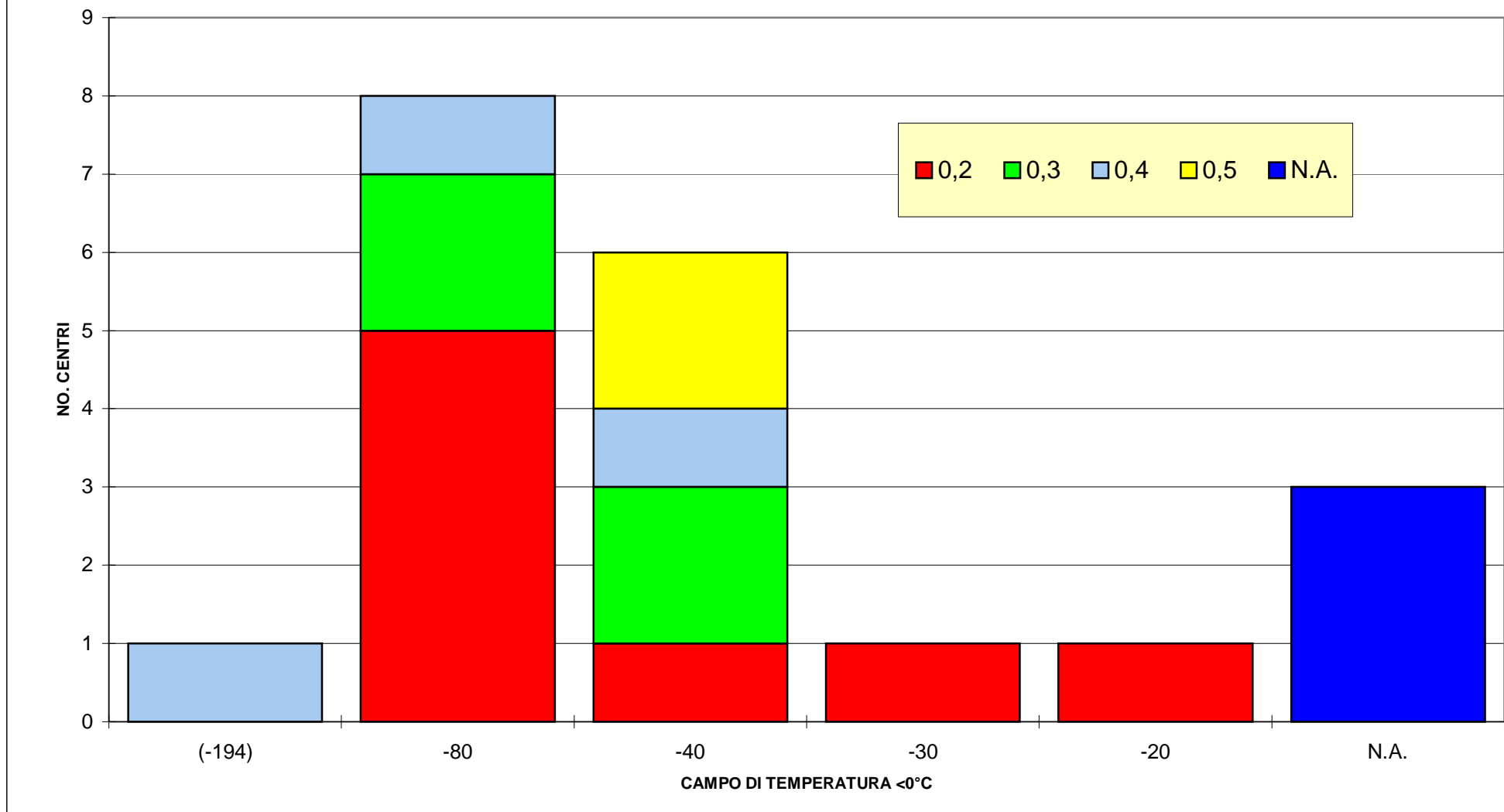
- *LABORATORI DI ANALISI E PROVA*

**CENTRI (21) IN FUNZIONE DELL'INCERTEZZA/CAMPO DI TEMPERATURA PRATICATO
(TERMORESISTENZE)**



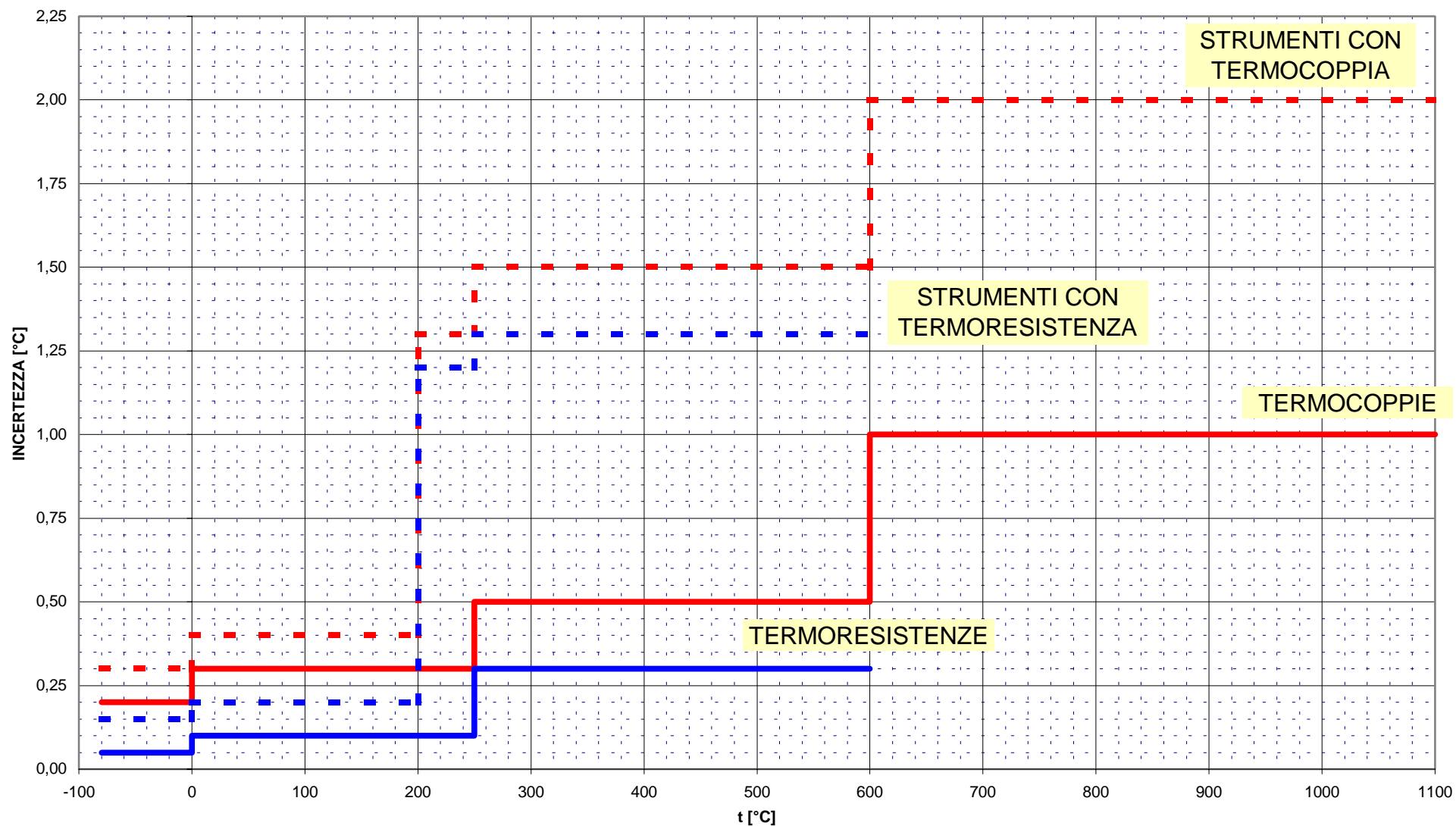
SEMINARIO SULLE MISURE A BASSA TEMPERATURA

CENTRI (19) IN FUNZIONE DELL'INCERTEZZA/CAMPO DI TEMPERATURA PRATICATO (TERMOCOPPIE)



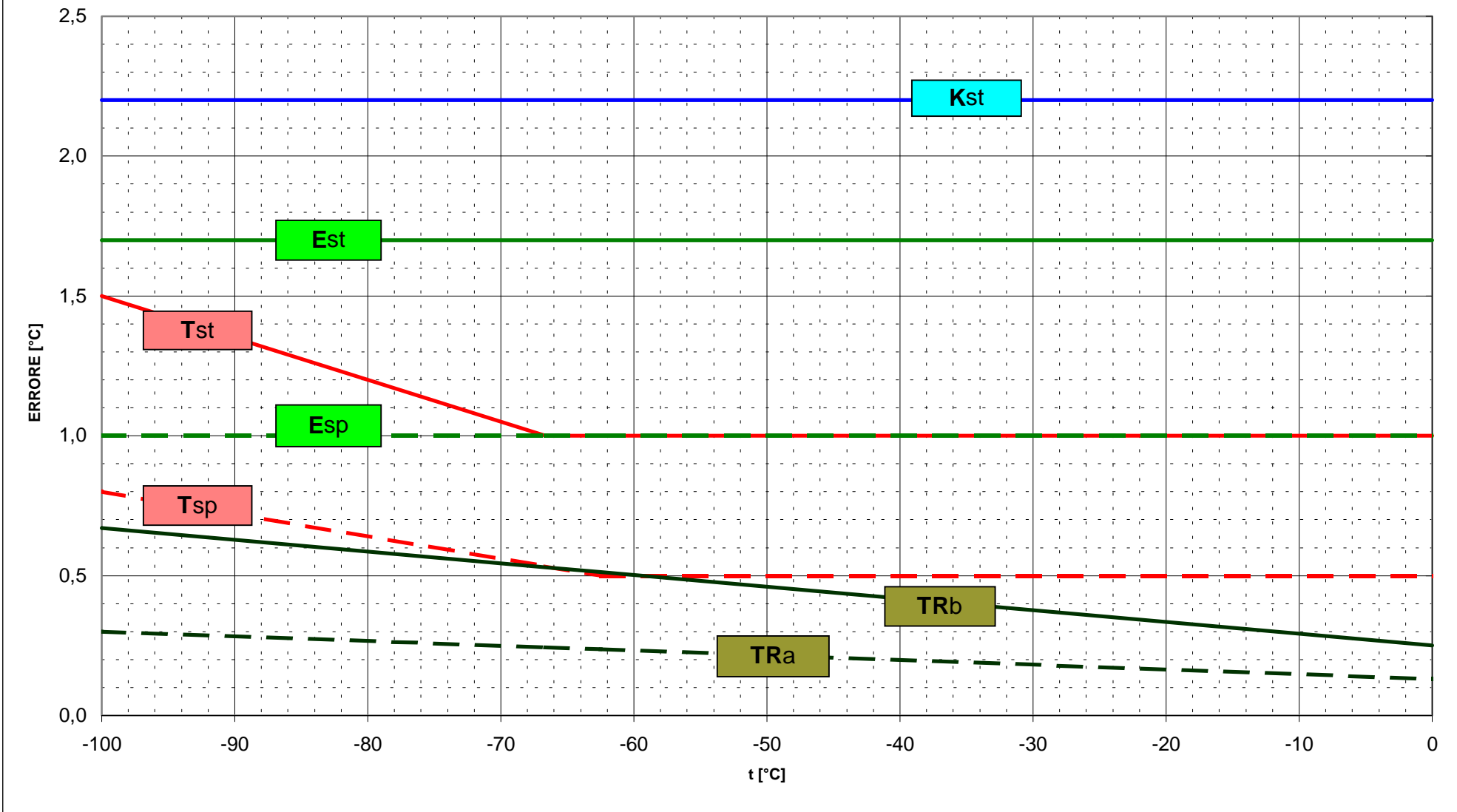
SEMINARIO SULLE MISURE A BASSA TEMPERATURA

INCERTEZZE DEL CENTRO LTTS

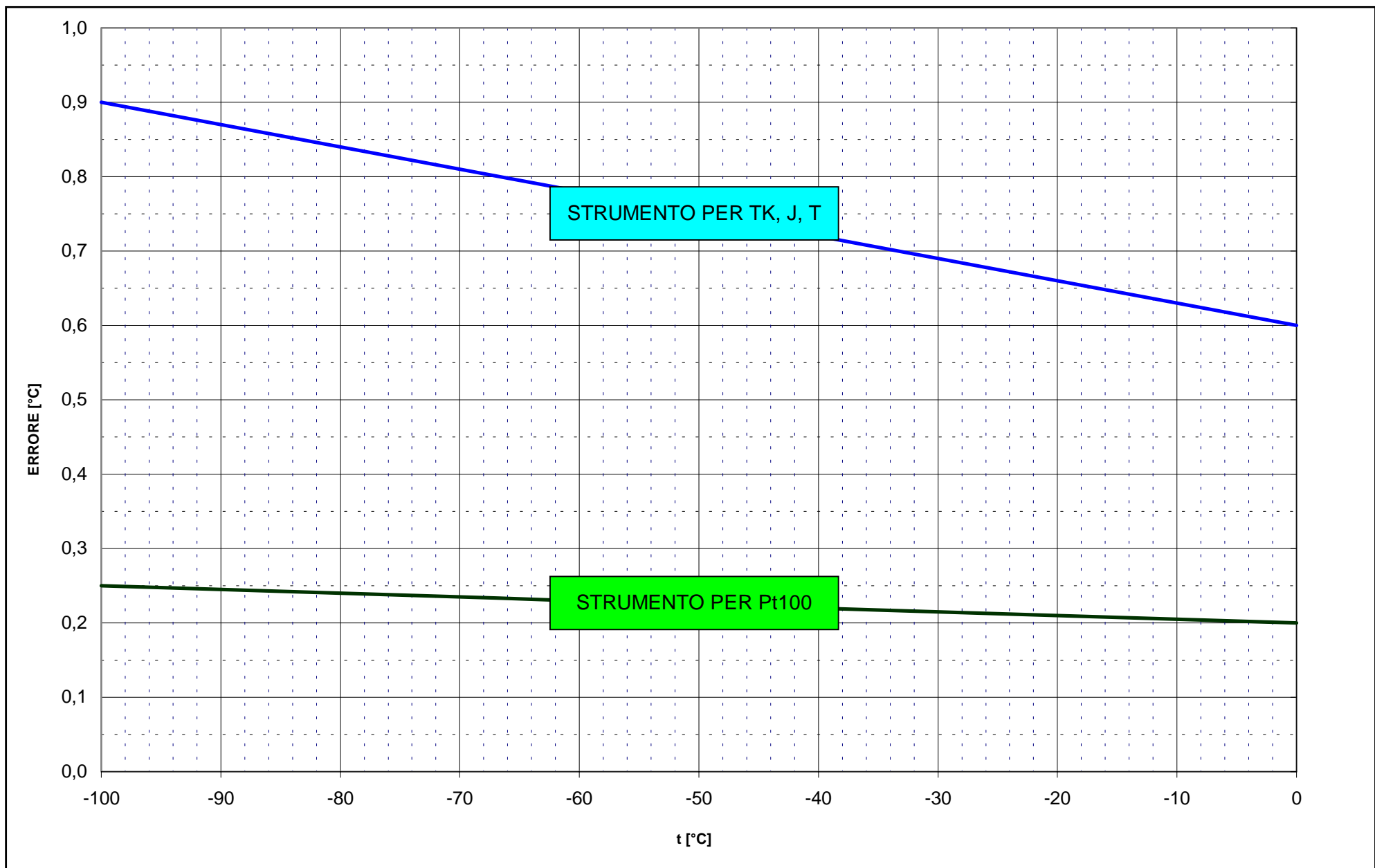


SEMINARIO SULLE MISURE A BASSA TEMPERATURA

ERRORE TIPICO DELLE TERMOCOPPIE/TERMORESISTENZE

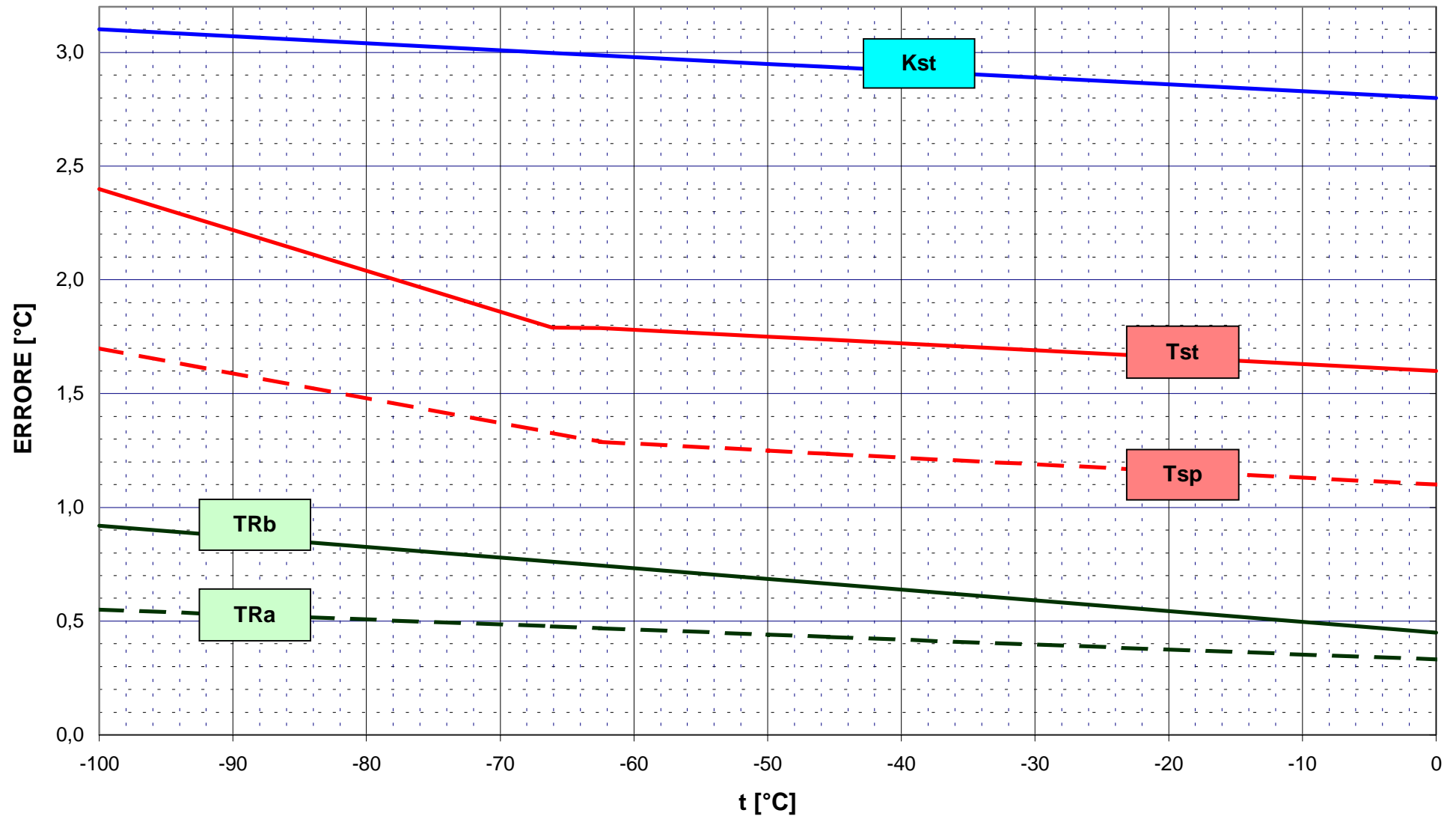


SEMINARIO SULLE MISURE A BASSA TEMPERATURA



SEMINARIO SULLE MISURE A BASSA TEMPERATURA

ERRORE TIPICO DELLE TERMOCOPPIE/TERMORESISTENZE CON STRUMENTO DIG.



SEMINARIO SULLE MISURE A BASSA TEMPERATURA

FATTORI DETERMINANTI

1. DEFINIRE CHIARAMENTE L'ESIGENZA DI PRECISIONE DEL PROCESSO
2. SCEGLIERE IL TIPO DI SENSORE PIÙ IDONEO (TERMORESISTENZA)
3. SCEGLIERE STRUMENTO CON ADEGUATA RISOLUZIONE
4. TARARE LA CATENA DI MISURA PRESSO UN LABORATORIO CHE GARANTISCA UN'INCERTEZZA ADEGUATA
5. CORREGGERE LE LETTURE IN FUNZIONE DEI RISULTATI DI TARATURA
6. TENERE SOTTO CONTROLLO LE CONDIZIONI AMBIENTALI DELLO STRUMENTO